



## UVEHEL SISTEMI

# UV UTRJUJOČI SISTEMI ZA OBDELAVO PLOSKOVNEGA POHIŠTVA

UVEHEL laki in emajli za UV utrjevanje z aplikacijo valjanja ponujajo celostno rešitev za napredne proizvajalce ploskovnega notranjega pohištva, ki vključuje notranja vrata, mize, omarice, police in parket.

Sistemi obdelave predstavljajo optimalno kombinacijo lakov in emajlov, ki po fazi UV utrjevanja nudijo ustrezno zaščito pohištva iz furniranega, masivnega lesa, MDF plošč in

različnih folij. S pomočjo najbolj napredne tehnologije se pohištvu, ki je obdelano s sistemom UVEHEL, zagotovi sodoben videz in odlično zaščito. Največja prednost sistema UVEHEL za proizvajalce pohištva so nižji stroški proizvodnje po zaslugi večje časovne učinkovitosti in optimalne porabe materiala.

### PREDNOSTI

- Stroškovno učinkoviti postopki proizvodnje
- Nizka poraba materiala na m<sup>2</sup> obdelane površine (25 % običajnega nanosa z brizganjem)
- Minimalna količina odpadkov med proizvodnjo materiala (do 5 %/običajni topilni sistemi 60 %)
- Nizke emisije HOS med procesom lakiranja (95 -100 % suhe snovi)
- Odlične kemijske in fizikalne lastnosti UV utrjenih filmov



# UV UTRJUJOČI SISTEMI ZA PLOSKOVNO POHIŠTVO

Sistem	Proizvodi in nanosi	Priporočila
<b>Furnirane plošče ali masivni les</b> Transparentni sistem	UVEHEL temeljni lak ali kit 20-25 g/m <sup>2</sup> / Želiranje	
	UVEHEL temeljni lak 15-20 g/m <sup>2</sup> / Želiranje	Odvisno od podlage se uporablja različne temeljne lake.
	UVEHEL temeljni lak 12-15 g/m <sup>2</sup> / Utrjevanje	Končne lake v različnih sijajih lahko nanašamo tudi z lasernim valjem v količini (18-22 g/m <sup>2</sup> ).
	UVEHEL končni lak 4-5 g/m <sup>2</sup> / Želiranje	
	UVEHEL končni lak 4-5 g/m <sup>2</sup> / Utrjevanje	
<b>MDF</b> Pigmentiran sistem	UVEHEL temeljni emajl ali kit 25-30g/m <sup>2</sup> / Želiranje	
	UVEHEL temeljni emajl 20-25g/m <sup>2</sup> / Želiranje	Za dobro zapiranje MDF plošč sta potrebna dva nanosa temeljnega emajla.
	UVEHEL temeljni emajl 15-18g/m <sup>2</sup> / Utrjevanje	Končne emajle v različnih sijajih lahko nanašamo tudi z lasernim valjem v količini (18-22 g/m <sup>2</sup> ).
	UVEHEL končni emajl 6-8g/m <sup>2</sup> / Želiranje	
	UVEHEL končni emajl 6-8g/m <sup>2</sup> / Utrjevanje	
<b>Folije</b> Transparentni ali pigmentirani sistem	Adhezijski temelj na vodni ali UV vodni osnovi (5-10g/m <sup>2</sup> ) - sušenje 30 sek/60°C ali UV želiranje	Za oprijem na različne folije je potrebno uporabiti adhezijski temelj. Vodni ali UV vodni.
	UVEHEL temeljni lak / emajl ali kit 20-25g/m <sup>2</sup> / Želiranje	
	UVEHEL temeljni lak / emajl 15-18g/m <sup>2</sup> / Utrjevanje	Končne lake/emajle v različnih sijajih lahko nanašamo tudi z lasernim valjem v količini (18-22 g/m <sup>2</sup> ).
	UVEHEL končni lak/emajl 6-8g/m <sup>2</sup> / Želiranje	
	UVEHEL končni lak/emajl 6-8g/m <sup>2</sup> / Utrjevanje	



## NANAŠANJE

- Viskoznost dobavljenega materiala je delovna viskoznost.
- Kite in temeljne lake/emajle se nanaša neposredno na brušeno natur ali luženo površino.
- Pri obdelavi folij se najprej nanese temelj na vodni osnovi ali poseben temelj za boljši oprijem.
- Za doseganje zadostnega medstojnega oprijema površino pred nanosom naslednjega sloja obrusite (P 400-500).
- Zlaganje elementov je možno takoj po UV utrjevanju.

- Hitro utrjevanje UVEHEL premazov z UV svetlobo omogoča večjo časovno učinkovitost v proizvodnem procesu.
- UVEHEL sistemi predstavljajo za proizvajalce pohištva prednost po zaslugi nižjih stroškov proizvodnje, saj omogočajo manjšo porabo materiala in manjšo količino odpadnega materiala med proizvodnjo.

## OPREMA ZA UV UTRJEVANJE

Laki/emajli za UV utrjevanje utrjujejo pri prehodu skozi UV sušilnik, opremljen s srednjetačnimi Hg žarnicami in Ga žarnicami jakosti 80-120 W/cm.

### Transparentni sistem:

- Potrebne so Hg žarnice
- Želiranje: 1xHg žarnica (1x80 W/cm)
- Utrjevanje: 2xHg žarnica (2x80 W/cm)

### Pigmentiran sistem:

- Potrebne so Ga žarnice in Hg žarnice
- Želiranje: 1xGa žarnica (1x80 W/cm)
- Utrjevanje: 1xGa žarnica + 1xHg žarnica (2x80 W/cm)

### Razporeditev žarnic:

- Ga žarnica mora biti na prvi poziciji.
- Hg žarnice morajo biti na drugi/tretji poziciji
- Jakost emitirane svetlobe in hitrost linije vplivata na UV utrjevanje.
- Temperatura površine in hitrost linije vplivata na sijaj.
- Obvezno je treba ohraniti čistočo zrcal/reflektorjev in upoštevati obratovalne ure žarnic.





**Helios TBLUS** d.o.o.  
Količevo 65, 1230 Domžale  
Slovenija  
wood.coatings@helios.si  
www.helios-woodcoatings.com