



DVOKOMPONENTNI PREMAZ NA POLIURETANSKI OSNOVI

HELIODUR ANR LAKI

VISOKO KVALITETNA SVETLOBNO OBSTOJNA OBDELAVA NOTRANJEGA POHIŠTVA

HELIODUR ANR laki so dvokomponentni transparentni premazi na osnovi akrilnih veziv, poliizocianatnega trdilca in organskih topil. Uporabljajo se kot temeljni in končni premaz pri obdelavi horizontalnih in vertikalnih elementov notranjega pohištva (dnevne sobe, spalnice, otroške sobe, kuhinje, notranja vrata itd.).

Predstavljajo optimalno rešitev, kadar želimo dobro svetlobno obstojnost obdelanih površin.

Sistem obdelave lesenih površin s premazom **HELIODUR ANR lak 3N** ali **HELIODUR ANR lak 5N** ohranja naraven videz lesa in istočasno omogoča dolgotrajno zaščito obdelanih površin.

PREDNOSTI

- Dobro razlivanje in oblivanje por
- Dolga uporabnost mešanice
- Hitro sušenje
- Dobro brušenje
- Transparentnost
- Svetlobna obstojnost
- Odlična mehanska in kemijska odpornost



HELIODUR ANR LAKI

LASTNOSTI IZDELKOV

Indeks	Izdelek	Dobavna viskoznost	Sijaj (%)	Suha snov (%)
478490	HELIODUR lak ANR temelj N	DIN4 20°C min. 45 s	/	20 – 23 %
480986	HELIODUR ANR lak 3N	DIN4 20°C min. 45 s	1 – 3	20 – 23 %
480987	HELIODUR ANR lak 5N	DIN4 20°C min. 45 s	3 – 5	20 – 23 %
480988	HELIODUR ANR lak 10N	DIN4 20°C min. 45 s	8 – 12	20 – 23 %
480989	HELIODUR ANR lak 20N	DIN4 20°C min. 45 s	18 – 22	20 – 23 %
480990	HELIODUR ANR lak 30N	DIN4 20°C min. 45 s	28 – 32	20 – 23 %
480992	HELIODUR ANR lak 50N	DIN4 20°C min. 45 s	48 – 52	20 – 23 %
480992	HELIODUR ANR lak 90N	DIN4 20°C min. 45 s	85 – 90	20 – 23 %

PRIPRAVA IN NANAŠANJE

Aplikacija	Brizganje (zračno, airmix, airless)
Dodatek trdilca	10% 403880 HELIODUR trdilec A
Redčenje	20 – 30% 407647 REDČILO 17
Uporabni čas mešanice	Min. 6 ur
Medslojno sušenje	1 – 2 uri pri 20°C
Medslojno brušenje	P 280 – 320
Zlaganje/pakiranje	Po min. 24 urah

SISTEMI OBDELAV

Sistem obdelave	Izdelek	Debelina mokrega filma
System I Univerzalni premaz	HELIODUR ANR lak	2 x 100 – 130 µm
System II Temeljni in končni premaz	HELIODUR lak ANR temelj N HELIODUR ANR lak	100 – 130 µm 100 – 130 µm

POMEMBNO

- Podlago in premaz je potrebno pred aplikacijo termostatirati na sobno temperaturo (minimalno 15°C).
- Optimalna temperatura prostora je 18 – 23°C.
- Pred uporabo je premaz potrebno dobro premešati.

Certifikati

Materiali so v skladu z evropskim standardom EN 71-3.



Helios TBLUS d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale
Slovenia
wood.coatings@helios.si
www.helios-woodcoatings.com