



UVENEL AQUA

ПОКРЫТИЯ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ОКРАСКА ИНТЕРЬЕРНОЙ МЕБЕЛИ

UVENEL AQUA лаки и эмали обеспечивают высококачественную окраску требовательных поверхностей интерьерной мебели (кухни и ванные комнаты), они подходят для окраски мебели гостиных и спален, а также профилированных заготовок.

Лакокрасочные материалы имеют очень низкую концентрацию ЛОС, а системы покрытий отвечают требованиям европейских стандартов и сертифицированы в соответствии с требованиями IKEA IOS MAT 0066, класс стойкости R4, R2.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальное решение для требовательных поверхностей – мебель для кухонь и ванных
- Высокая производительность и низкие расходы
- Минимальная концентрация ЛОС
- Системы покрытий 1К и 2К
- Применение в сочетании с грунтовками на водной основе
- Отличные химические и физические свойства покрытия



ПОКРЫТИЯ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

ВИД ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ТОЛЩИНА МОКРОЙ ПЛЕНКИ, МКМ	СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ
ШПОН, МАССИВНАЯ ДРЕВЕСИНА Прозрачная система	UVENEL AQUA грунтовочный лак UVENEL AQUA окончательный лак	100 - 120 90 - 120	Распыление. Отделочные покрытия различной степени блеска.
ШПОН, МАССИВНАЯ ДРЕВЕСИНА Прозрачная система, доступная в цене	HIDROHEL грунтовочный лак UVENEL AQUA окончательный лак	100 - 120 90 - 120	Распыление. Отделочные покрытия различной степени блеска.
МДФ Пигментированная система	UVENEL AQUA грунтовочная эмаль UVENEL AQUA окончательная эмаль	100 - 140 100 - 120	Распыление. Отделочные покрытия различной степени блеска. Для качественного укрывания МДФ необходимо нанести грунт в 2-3 слоя.
МДФ Пигментированная система, доступная в цене	HIDROHEL грунтовочная эмаль UVENEL AQUA окончательная эмаль	100 - 140 100 - 120	Распыление. Отделочные покрытия различной степени блеска. Для качественного укрывания МДФ необходимо нанести грунт в 2-3 слоя.
ПЛЕНКИ Прозрачная или пигментированная система	UVENEL AQUA изоляционная грунтовка / грунтовочный лак UVENEL AQUA окончательный лак / эмаль	80 - 100 100 - 130	Распыление. Отделочные покрытия различной степени блеска. Изоляционная грунтовка может наноситься валками.

АППЛИКАЦИЯ

- Способ нанесения: распыление воздушное, airmix, airless, налив, вальцевание;
- Перед УФ-отверждением обязательна зона выдержки/сушки для выпаривания воды из покрытия;
- Окрасочное оборудование и тара должны быть выполнены из нержавеющей стали;
- Хранение и транспортировка при температуре от +5°C до +35°C; не допускать замерзания материала!

UVENEL AQUA СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ

1

ВЫПАРИВАНИЕ ВОДЫ

Время сушки грунтовочных, универсальных и отделочных покрытий:

Туннельная сушилка	Температура	Время сушки
ламинарная	20 – 30°C	3 – 5 мин
форсуночная	40 – 55°C	3 – 5 мин
ламинарная	20 – 25°C	3 – 5 мин

Возможно также применение вертикальной сушилки.

Дополнительное оборудование для ускорения сушки:

- лампы ИК
- лампы IRCK
- лампы IRM
- лампы NIR

Время и режим сушки определяются технологическим процессом и, при необходимости, регулируются согласно оборудованию на линии.

2

УФ-ОТВЕРЖДЕНИЕ

Лаковые и эмалевые покрытия отверждаются при проходе сушильного туннеля УФ-отверждения, оборудованного ртутными (Hg) и галлиевыми (Ga) лампами среднего давления с мощностью 80–120 W/cm.

Прозрачная система покрытий:

- необходимы лампы Hg
- гелеобразование: 1 лампа Hg 1x (1x80 W/cm)
- отверждение: 2 лампы Hg (2x80 W/cm)

Пигментированная система покрытий:

- необходимы лампы Ga и Hg
- гелеобразование: 1 лампа Ga (1x80 W/cm)
- отверждение: 1 лампа Ga + 1 лампа Hg (2x80 W/cm)

Расстановка ламп при УФ-отверждении:

- лампа Ga должна быть на первой позиции.
- лампы Hg должны быть на второй и третьей позициях.
- на процесс УФ-отверждения влияют интенсивность испускаемого света и скорость линии.
- температура окрашенной поверхности и скорость линии влияют на степень блеска покрытия.
- необходимо соблюдать чистоту рефлекторов и срок эксплуатации ламп.





Helios TBLUS d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale
Slovenia
wood.coatings@helios.si
www.helios-woodcoatings.com