



SISTEMI ZA OBDELAVO LESONITA

V pohištveni industriji se za proizvodnjo večjih ploskovnih elementov, ki niso izdelani iz masive ali kakovostnega furnirja (hrbtne, bočne in notranje površine...), najpogosteje uporablja lesonit. Pri obdelavi take vrste podlage se uporablja premazni sistem, ki ga sestavljajo vodorazredljivi pigmentirani temeljni premazi za valjanje in UV utrjujoči končni lak. Poleg svoje učinkovitosti je ta sistem okolju prijazen, zaradi minimalne emisije organskih topil.

Vodorazredljivi pigmentirani temeljni premazi so visoko viskozni materiali, ki so izdelani na bazi akrilnih disperzij. Imajo visoko vsebnost suhe snovi in specifičen reološki profil, ki omogoča odličen transfer premaza iz valja na podlago. Dobro zapolnijo pore, pri čemer dobimo gladke površine, ki so primerne za prelakiranje z UV utrjujočimi premazi.

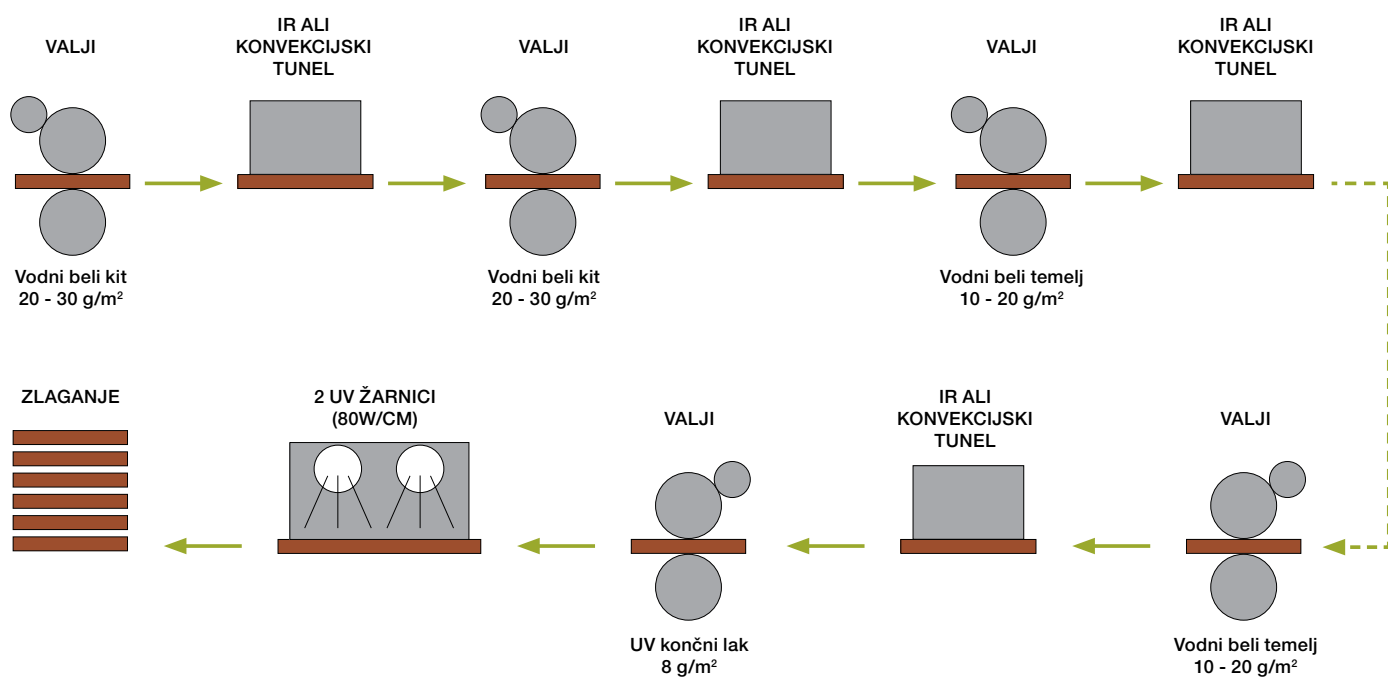
UV utrjujoči premazi so na osnovi akrilnih veziv in akrilnih reaktivnih topil. Izpostavljeni UV (ultravijolični) svetlobi, tvorijo utrjene filme. Zaradi visoke stopnje zamreževanja so znani po odličnih kemijskih odpornostih in po fizikalnih lastnostih, ki izstopajo glede na druge materiale, uporabljene pri površinski zaščiti lesa.

PREDNOSTI

- ekonomična in visoko učinkovita proizvodnja
- visoka vsebnost suhe snovi
- majhna poraba in minimalne izgube premaza pri lakiranju
- nizka vsebnost VOC
- manjša poraba redčil za pranje
- okolju prijazno
- hitro sušenje / UV utrjevanje zagotavlja hiter proizvodnji proces



SISTEM OBDELAVE LESONITA



SISTEM	IZDELKI IN NANOSI	PRIPOROČILA
LESONIT v beli niansi	VODNI BELI KIT 20 – 30 g/m ² / sušenje VODNI BELI KIT 20 – 30 g/m ² / sušenje VODNI BELI TEMELJ 10 – 20 g/m ² / sušenje VODNI BELI TEMELJ 10 – 20 g/m ² / sušenje UVEHEL KONČNI LAK 8 – 12 g/m ² / UV utrjevanje	Priporočena hitrost linije 15 – 25m/min Sušenje v tunelu na temperaturi 30 – 40°C Trdota valja za emajle 30 – 40 ShA Končni lak je na razpolago v različnih sijajih
LESONIT v niansi po želji kupca	VODNI BELI KIT 20 – 30 g/m ² / sušenje VODNI BELI KIT 20 – 30 g/m ² / sušenje VODNI NIANŠIRANI TEMELJ 10 – 20 g/m ² / sušenje VODNI NIANŠIRANI TEMELJ 10 – 20 g/m ² / sušenje UVEHEL KONČNI LAK 8 – 12 g/m ² / UV utrjevanje	Priporočena hitrost linije 15 – 25m/min Sušenje v tunelu na temperaturi 30 – 40°C Trdota valja za emajle 30 – 40 ShA Vodni emajli so lahko v RAL niansi ali po etalonu kupca Končni lak je na razpolago v različnih sijajih
LESONIT v niansi in s potiskom po želji kupca	VODNI BELI KIT 20 – 30 g/m ² / sušenje VODNI BELI KIT 20 – 30 g/m ² / sušenje VODNI BELI TEMELJ 10 – 20 g/m ² / sušenje VODNI NIANŠIRANI TEMELJ 10 – 20 g/m ² / sušenje VODNI PREMAZ ZA POTISK različni, odvisno od želja kupca UVEHEL KONČNI LAK 8 – 12 g/m ² / UV utrjevanje	Priporočena hitrost linije 15 – 25m/min Sušenje v tunelu na temperaturi 30 – 40°C Trdota valja za emajle 30 – 40 ShA Trdota valja za tisk 60 ShA Vodni emajli so lahko v RAL niansi ali po etalonu kupca Vodna barva za tisk je lahko v različnih niansah Končni lak je na razpolago v različnih sijajih





LASTNOSTI

- Dober transfer materiala iz valja na podlago
- Dobavna viskoznost je delovna viskoznost
- Dober oprijem na podlago
- Obdelava brez brušenja med nanosi
- Velika izbira nians in dezenov (emitacija lesnih struktur)
- Zlaganje in pakiranje elementov takoj po UV utrjevanju

OPREMA ZA NANOS

Za nanašanje tovrstnih premazov je potrebna linija z valji, sušilni tunel in UV sušilnik.

Tunel za sušenje vodnih emajlov mora imeti:

- cono sušenja s postopnim zviševanjem temperature
- stalni potok zraka za odstranjevanje vodnih hlapov nad elementi

Za sušenje UV laka so potrebne srednjetačne Hg (živosrebrne) žarnice jakosti 80 W/cm.

VAŽNA OPOZORI LA

- Kakovost, trdota valjev in hitrost linije vplivajo na kakovost površinske obdelave
- Temperatura podlage, hitrost linije in kakovost žarnic lahko vplivajo na utrjevanje in sijaj končnega laka
- Materiale je pred uporabo potrebno dobro premešati
- Materiali se hranijo v dobro zaprti embalaži pri temperaturi od +5 do +30 °C
- Materiale je potrebno zaščititi pred direktno sončno svetlobo.
- Materiali ne smejo zmrzniti.



Helios TBLUS d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale
Slovenija
wood.coatings@helios.si
www.helios-woodcoatings.com

Member of HELIOS. Part of KANSAI PAINT.