



UVEHEL AQUA

# UV UTRJUJOČI SISTEMI NA VODNI OSNOVI

VISOKO KVALITETNA OBDELAVA  
NOTRANJEGA POHIŠTVA

UVEHEL AQUA premazi omogočajo visoko kvaliteto obdelavo zahtevnejših površin notranjega pohištva kot so kuhinje in kopalnice, prav tako so primerni za obdelavo pohištva dnevnih sob in spalnic, profiliranih elementov.

Vsebnost HOS je zelo nizka, sistemi pa upoštevajo evropske standarde in so certificirani v skladu z IKEA zahtevami IOS MAT 0066, odpornostni razred R4, R2.

## PREDNOSTI

- Optimalna rešitev za zahtevnejše površine - kuhinjsko in kopalniško pohištvo
- Stroškovno in časovno učinkovita proizvodnja
- Zelo nizka vsebnost HOS
- 1K in 2K sistemi
- Uporabljajo se lahko v kombinaciji s temelji na vodni osnovi
- Odlične kemijske in fizikalne lastnosti utrjenih filmov



# UV UTRJUJOČI SISTEMI NA VODNI OSNOVI

SISTEM	IZDELEK	DEBELINA MOKREGA FILMA	METODA NANAŠANJA / PRIPOROČILA
<b>FURNIR ali MASIVEN LES</b> Transparentni sistem	UVEHEL AQUA temeljni lak UVEHEL AQUA končni lak	100 - 120 µm 90 - 120 µm	Brizganje; Končni premaz je lahko v različnih sijajih
<b>FURNIR ali MASIVEN LES</b> Ekonomični transparentni sistem	HIDROHEL temeljni lak UVEHEL AQUA končni lak	100 - 120 µm 90 - 120 µm	Brizganje; Končni premaz je lahko v različnih sijajih.
<b>MDF</b> Pigmentirani sistem	UVEHEL AQUA temeljni emajl UVEHEL AQUA končni emajl	100 - 140 µm 100 - 120 µm	Brizganje; Končni premaz je lahko v različnih sijajih. Za dobro zapiranje MDF površin sta potrebna dva ali trije nanosi temeljnega emajla.
<b>MDF</b> Ekonomični pigmentirani sistem	HIDROHEL temeljni emajl UVEHEL AQUA končni emajl	100 - 140 µm 100 - 120 µm	Brizganje; Končni premaz je lahko v različnih sijajih. Za dobro zapiranje MDF površin sta potrebna dva ali trije nanosi temeljnega emajla.
<b>FOLIJE</b> Transparentni ali pigmentirani sistem	UVEHEL AQUA izolacijski temelj / temeljni lak UVEHEL AQUA končni lak / emajl	80 - 100 µm 100 - 130 µm	Brizganje; Končni premaz je lahko v različnih sijajih. Izolacijski temelj se lahko aplicira tudi za valjanjem.

## APLIKACIJA

- Aplikacijske metode: brizganje (zračno, airmix, airless), polivanje, tudi valjanje
- Pred UV utrjevanjem je nujno potrebna cona odzračevanja/sušenja za izhlapevanje vode iz sistema
- Aplikacijska oprema in embalaža morata biti iz nerjavečega jekla
- Skladiščenje in transport pri temperaturi min +5°C do max +35°C; premaz ne sme zmrzniti

## UVEHEL AQUA PREMAZNI SISTEM

FAZA

1

### FIZIKALNO SUŠENJE (IZHLAPEVANJE VODE)

Čas sušenja za temeljne, univerzalne in končne premaze:

SUŠILNIK	TEMPERATURA	ČAS
Laminarni sušilnik	20 – 30°C	3 – 5 minut
Šobni sušilnik	40 – 55°C	3 – 5 minut
Laminarni sušilnik	20 – 25°C	3 – 5 minut

Možna tudi uporaba **vertikalnega sušilnika**.

#### Dodatne možnosti za pospešeno (forsirano) sušenje:

- IR žarnice
- IRCK žarnice
- IRM žarnice
- NIR žarnice

Čas in režimi sušenja se podrobno opredelijo s tehnološkim postopkom in po potrebi prilagodijo opremi na liniji.

FAZA

2

### UV UTRJEVANJE

Laki in emajli za UV utrjevanje utrjujejo pri prehodu skozi UV sušilnik, opremljen s srednjetačnimi Hg žarnicami in Ga žarnicami jakosti 80 – 120 W/cm.

#### Transparentni sistem:

- Potrebne so Hg žarnice
- Želiranje: 1xHg žarnica (1x80 W/cm)
- Utrjevanje: 2xHg žarnica (2x80 W/cm)

#### Pigmentirani sistem:

- Potrebne so Ga žarnice in Hg žarnice
- Želiranje: 1xGa žarnica (1x80 W/cm)
- Utrjevanje: 1xGa žarnica + 1xHg žarnica (2x80 W/cm)

#### Razporeditev žarnic za UV utrjevanje:

- Ga žarnica mora biti na prvi poziciji.
- Hg žarnice morajo biti na drugi/tretji poziciji.
- Jakost emitirane svetlobe in hitrost linije vplivata na UV utrjevanje.
- Temperatura površine in hitrost linije vplivata na sijaj.
- Obvezno je treba ohraniti čistočo zrcal/reflektorjev in upoštevati obratovalne ure žarnic.





**Helios TBLUS** d.o.o.  
Količevo 65, 1230 Domžale  
Slovenia  
wood.coatings@helios.si  
www.helios-woodcoatings.com